

Возможности компании

- Собственное производство трафаретов из нержавеющей стали в Москве и в Санкт-Петербурге.
- Кратчайшие сроки производства: от 6 часов.
- Высокое качество продукции.

Трафареты для SMT-монтажа

Специализированная нержавеющая сталь японского и английского производства.

Доступные толщины: 80, 100, 130, 150, 200 и 300 мкм.

Типоразмер	Подготовка		Цена* за апертуру			
	Треб. Обработка	Готовый д/резки	<2000	2001-3000	3001-5000	>5000
300 x 300	2 000,00	1 500,00	3,00	2,80	2,60	2,50
400 x 500	2 500,00	2 000,00	3,00	2,80	2,60	2,50
600 x 600	3 000,00	2 500,00	2,50	2,30	2,15	2,00
600 x 800	3 500,00	3 000,00	2,50	2,30	2,15	2,00

* Цены указаны в рублях с учётом НДС.

** Цена включает в себя стоимость материала, подготовку файлов, генерирование программ для станка, АОИ, упаковку.

Сроки производства – 1 рабочий день

День приёма заказа и время на доставку не учитывается в производственных сроках.

Срочное изготовление – 6 часов

- Готовым для резки считается проект трафарета, присланный в виде гербер-файла (вид со стороны ракеля), в котором есть апертуры, рамка, реперные знаки и текстовая гравировка (если требуется), и в котором ничего не надо менять. В данном случае предоставляется скидка **500 рублей** на подготовку производства.
- Возможно изготовление разноуровневых трафаретов, выполненных по технологиям StepUp и StepDown, а также усиление края трафарета в местах перфорации для установки на раму.
- Все трафареты проходят автоматический оптический контроль на установке LPKF Stencil Check. Отчёт прилагается к каждому поставляемому трафарету.
- Трафареты поставляются в специальной антивандальной упаковке, минимизируя риск повреждения трафарета при транспортировке.
- Возможно изготовление непрофильной продукции методом лазерной резки. Мы можем предложить эту услугу как на нашем материале (нержавеющая сталь), так и с использованием материала Заказчика (в этом случае необходимо согласование с нашими технологами и, при необходимости, проведение тестов).

Разместить заказ Вы можете в Личном разделе на www.rezonit.ru или по электронному адресу pcb@rezonit.ru.

Паяльные пасты для SMT-монтажа

В наличии на складе в Москве ассортимент паст под большинство стандартных SMT процессов.

Свинцовосодержащие безотмывные паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
G4(A)-SM833	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-45	9,5	120	110
G5(A)-SM833	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-38	9,5	125	115
G5-SM800	Sn63/Pb37	183	20-38	9,5	105	97

Используемый флюс не содержит галогенов. На производстве отмечена очень хорошая растекаемость припоя по иммерсионному золоту (как у паст с активным флюсом) и улучшенная пайка элементов, изготовленных по бессвинцовым технологиям.

Бессвинцовые безотмывные паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
ULF-208-98	Sn96,5/Ag3/Cu0,5	217	20-45	11	150	140
ULF-308-98	Sn99/Ag0,3/Cu0,7	227	20-45	11	140	130
LF3-981	Sn42/Bi58	138	20-45	10,5	115	110

Бессвинцовый сплав (Sn42/Bi58) имеет температуру плавления 138 °С, и имея широкое окно используется с пиковой температурой термопрофиля от 160 °С до 190 °С, хорошо подходит для монтажа компонентов, критичных к перегреву.

Водосмываемые паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
G4(A)-WS500	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-45	10	170	160
G4-WS500	Sn63/Pb37	183	20-45	10	140	130

Высокотехнологичные пасты с водорастворимым флюсом, остатки которого легко удаляются горячей водой без использования дополнительных растворителей. Эти пасты идеально подходят для технологических процессов, включающих в себя требование обязательной промывки плат. Паста поставляется в пластиковых банках по 0,5 кг.

* Цены указаны в у.е. с учётом НДС.

1 у.е. = доллару США по курсу ЦБ на день выставления счёта.

Припой

Поставляется в катушках и брусках. Информация – по запросу.