

## Возможности компании

- Собственное производство трафаретов из нержавеющей стали в Москве и в Санкт-Петербурге
- Кратчайшие сроки производства: от 6 часов
- Высокое качество продукции

## Трафареты для SMT-монтажа

Специализированная нержавеющая сталь японского и английского производства.

Доступные толщины: 80, 100, 130, 150, 200 и 300 мкм.

Типоразмер	Подготовка		Цена* за апертуру			
	Треб. Обработка	Готовый д/резки	<2000	2001-3000	3001-5000	>5000
<b>300 x 300</b>	2 000,00	1 500,00	3,00	2,80	2,60	2,50
<b>400 x 500</b>	2 500,00	2 000,00	3,00	2,80	2,60	2,50
<b>600 x 600</b>	3 000,00	2 500,00	2,50	2,30	2,15	2,00
<b>600 x 800</b>	3 500,00	3 000,00	2,50	2,30	2,15	2,00

\* Цены указаны в рублях с учётом НДС.

\*\* Цена включает в себя стоимость материала, подготовку файлов, генерирование программ для станка, АОИ, упаковку.

## Сроки производства – 1 рабочий день

День приёма заказа и время на доставку не учитывается в производственных сроках.

## Срочное изготовление – 6 часов

- Готовым для резки считается проект трафарета, присланный в виде гербер-файла (вид со стороны ракеля), в котором есть апертуры, рамка, реперные знаки и текстовая гравировка (если требуется), и в котором ничего не надо менять. В данном случае предоставляется скидка **500 рублей** на подготовку производства.
- Возможно изготовление разноуровневых трафаретов, выполненных по технологиям StepUp и StepDown, а также усиление края трафарета в местах перфорации для установки на раму.
- Все трафареты проходят автоматический оптический контроль на установке LPKF Stencil Check. Отчёт прилагается к каждому поставляемому трафарету.
- Трафареты поставляются в специальной антивандальной упаковке, минимизируя риск повреждения трафарета при транспортировке.
- Возможно изготовление непрофильной продукции методом лазерной резки. Мы можем предложить эту услугу как на нашем материале (нержавеющая сталь), так и с использованием материала Заказчика (в этом случае необходимо согласование с нашими технологами и, при необходимости, проведение тестов).

Разместить заказ Вы можете в Личном разделе на [www.rezonit.ru](http://www.rezonit.ru) или по электронному адресу [pcb@rezonit.ru](mailto:pcb@rezonit.ru)

## Паяльные пасты для SMT-монтажа

В наличии на складе в Москве ассортимент паст под большинство стандартных SMT процессов.

### Свинцовосодержащие безотмывные паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
<b>G4(A)-SM833</b>	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-45	9,5	120	110
<b>G5(A)-SM833</b>	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-38	9,5	125	115
<b>OM5300-90-4</b>	Sn62Pb36Ag2	179	20-38	10	125	115
<b>G5-SM800</b>	Sn63/Pb37	183	20-38	9,5	105	97

Используемый флюс не содержит галогенов. На производстве отмечена очень хорошая растекаемость припоя по иммерсионному золоту (как у паст с активным флюсом) и улучшенная пайка элементов, изготовленных по бессвинцовым технологиям.

### Бессвинцовые безотмывные паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
<b>ULF-208-98</b>	Sn96,5/Ag3/Cu0,5	217	20-45	11	150	140
<b>ULF-308-98</b>	Sn99/Ag0,3/Cu0,7	227	20-45	11	140	130
<b>LF3-981</b>	Sn42/Bi58	138	20-45	10,5	115	110

Бессвинцовый сплав (Sn42/Bi58) имеет температуру плавления 138 ° С, и имея широкое окно используется с пиковой температурой термопрофиля от 160°C до 190°C, хорошо подходит для монтажа компонентов, критичных к перегреву.

### Водосмываемые паяльные пасты

Наименование	Состав	Температура плавления, С	Размер частиц, мкм	Содержание флюса, %	Цена* за 1 кг	
					< 5 кг	> 5 кг
<b>G4(A)-WS500</b>	Sn62/Pb36/Ag2	179	20-45	10	170	160
<b>G4-WS500</b>	Sn63/Pb37	183	20-45	10	140	130

Высокотехнологичные пасты с водорастворимым флюсом, остатки которого легко удаляются горячей водой без использования дополнительных растворителей. Эти пасты идеально подходят для технологических процессов, включающих в себя требование обязательной промывки плат. Паста поставляется в пластиковых банках по 0,5 кг.

\* Цены указаны в у.е. с учётом НДС.

1 у.е. = доллару США по курсу ЦБ на день выставления счёта.

## Припой

Поставляется в катушках и брусках. Информация – по запросу.

### Возможности компании

- Большой ассортимент по конкурентным ценам в наличии в Москве
- Высокое качество: все предлагаемые материалы успешно применяются при производстве печатных плат в Резонит
- Техническая поддержка

### Базовые материалы

РЕЗОНИТ - официальный дистрибьютор компаний Kingboard Chemical Holdings, Zhejiang Huazheng New Material Co., Zhuhai Totking Elec. Tech Co на рынках России и Белоруссии.

### Ассортимент:

- Стеклотекстолит FR4 с температурой стеклования 135°C, 140°C и 170°C для производства односторонних и двухсторонних печатных плат толщиной 0,5 – 3,0 мм с фольгой 12, 18, 35, 70, 105 мкм.
- Базовый FR4 для внутренних слоёв МПП с температурой стеклования 135°C, 140°C и 170°C.
- Препреги FR4 с температурой стеклования 135°C, 140°C и 170°C для прессования МПП.
- Материалы ХРС, FR1, FR2, СЕМ-1, СЕМ-3.
- Материалы для плат с контролируемым отводом тепла:
  - Ламинаты на металлическом основании (алюминий, медь, нержавеющая сталь) с диэлектриком теплопроводностью от 1Вт/м\*К до 3Вт/м\*К производства Totking и Zhejiang Huazheng New Material Co.
  - Материал НА-30 СЕМ-3 с теплопроводностью 1Вт/м\*К для производства одно- и двухсторонних печатных плат.
- Электроосаждённая медная фольга для прессования МПП производства Kingboard. Фольга поставляется в рулонах различной ширины, толщина фольги 12, 18, 35, 70, 105 мкм, фольга толщиной 18 и 35 мкм - в наличии на складе в Москве.

### Сертификация материалов

Все поставляемые материалы произведены в соответствии с директивой RoHS, содержание вредных веществ подтверждено соответствующими SGS сертификатами и RoHS тест-репортами.

Все материалы UL-сертифицированы, на многие позиции имеются сертификаты VDE, JET, ГОСТ Р и др.

### Инструмент и материалы для механической обработки

Высококачественный твердосплавный режущий инструмент производства компании MPK Kemmer PCB Tools (Германия):

- Свёрла (стандартные, undercut) диаметром 0,1 – 6,5 мм.
- Микросвёрла диаметром 0,025 – 0,095 мм.
- Фрезы для обработки контура плат из FR4.
- Фрезы для обработки контура плат из СВЧ-материалов.
- Фрезы для обработки алюминиевых печатных плат.
- Дисковые фрезы для установок скрайбирования.

Свёрла в диапазоне диаметров 0,15 – 6,5 мм с шагом 0,1 мм, а также фрезы наиболее востребованных диаметров всегда присутствуют на нашем складе.

### Вспомогательные материалы

Качественная механическая обработка печатных плат невозможна без применения современных качественных покрывных и подкладочных материалов:

- Подкладочный материал высокой плотности HDF BU (состав – каучуковое дерево, без применения искусственных связующих, плотность более 850 кг/м<sup>3</sup>).
- Подкладочный материал HDF WM (основа из каучукового дерева, ламинированная меламином толщиной 0,1 мм).
- Листы из чистого алюминия (толщина 0,14 – 0,20 мм, отклонение по толщине ±0,01 мм), шероховатость поверхности 3,5 ± 0,1 мкм).
- Гетинакс толщиной 0,5 мм.

### Защитные паяльные маски

Продукция компании FOTOCHEM, входящая в Union Soltek Group:

- Двухкомпонентные фотопроявляемые маски с УФ проявлением серии FSR-8000 различных цветов (зеленый, белый, красный, синий, чёрный и др.).
- Специальная «супербелая» трёхкомпонентная маска для LED устройств.

Подробная информация о номенклатуре, характеристиках, сертификатах на материалы - на сайте [www.fr4.ru](http://www.fr4.ru)