

## В компании «Резонит» создана отдельная инфраструктура для срочного монтажа печатных плат

Развитие отдельной инфраструктуры для срочных услуг компании «Резонит» прокомментировал руководитель монтажного направления компании Вячеслав Мошонкин: «На сегодняшний день услуга срочного монтажа доступна на двух производственных площадках компании: в Москве (Зеленоград) и Санкт-Петербурге. Основная задача производства в Зеленограде – монтаж прототипов и малых серий печатных плат. За III квартал 2018 года мощности участка мелкосерийного монтажа были увеличены более чем в два раза, что позволило сократить сроки производства до трех рабочих дней. Кроме того, в Зеленограде создан специальный участок для нового сервиса, набирающего популярность среди наших клиентов, – срочного изготовления модуля, который включает производство печатных плат, поставку комплектующих и монтаж. Данная услуга позволяет разработчику получить прототип электронного модуля уже через 10 рабочих дней, в первую очередь, за счет собственного производства компании „Резонит“, а также оптимизации логистики на всех этапах.

В конце августа закончена масштабная модернизация монтажно-сборочного производства в Санкт-Петербурге. Сегодня на базе обновленной площадки мы предлагаем партнерам в Северо-Западном регионе срочный монтаж в течение 2–3 рабочих дней. В новом цехе доступны все виды монтажа и дополнительные сервисы (отмывка плат, тестирование и настройка, изготовление жгутов), а также собственный участок лазерной резки трафаретов для SMT-монтажа.

Для монтажа небольших партий изделий используются манипуляторы Fritsch различных модификаций, специализированные установщики микросхем Essemtec. Применение данного оборудования обеспечивает высокую повторяемость и точность позиционирования компонентов, позволяющую устанавливать в том числе BGA-корпуса.

Контроль качества паяных соединений на всех участках производится на установках АОИ и рентген-контроля. Использование современного оборудования и отлаженной системы контроля качества позволяет добиться соблю-



дения заданных технологических параметров и стандартов при минимальных производственных сроках.

Монтажно-сборочное производство „Резонит“ в технопарке в Зубово теперь будет сосредоточено на монтаже крупносерийных изделий и комплексных заказах контрактного производства. Инвестиции на площадке в первую очередь затрагивают качество выпускаемой продукции. В этом году мы приобрели четыре единицы новейшего контрольного оборудования корейской компании KohYoung – мирового лидера на рынке оптических инспекций. Это позволит в ближайшее время выйти на принципиально новый уровень обеспечения качества и отслеживания производственных процессов. В дополнение к возросшим мощностям автоматического монтажа до конца года планируется ввести в эксплуатацию высокопроизводительную установку селективной пайки выводных компонентов Pillarhouse».

www.rezonit.ru

## Новый многоканальный ЦАП с токовым выходом от Analog Devices

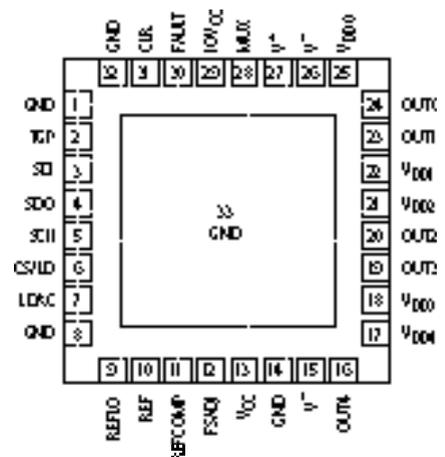


Компания Analog Devices выпустила новый многоканальный ЦАП LTC2662, который содержит пять отдельных 16-битных ЦАП с токовым выходом. Каждый ЦАП может работать в своем диапазоне выходных токов и питаться от отдельного источника напряжений. Выходные каналы можно объединять для увеличения выходного тока до 1,5 А. ЦАП содержит встроенный источник опорного напряжения 1,27 В с температурным дрейфом не более 10 ppm / °C; предусмотрен также вход для внешнего источника опорного напряжения.

Микросхема оснащена 3-проводным SPI-совместимым интерфейсом с максимальной частотой до 50 МГц и может работать с низкими логическими уровнями от 1,71 В.

Ключевые особенности ЦАП LTC2662:

- количество каналов ЦАП: 5;
- диапазоны выходных токов: 300, 200, 100, 50, 25, 12,5, 6,25 и 3,125 мА;
- напряжение питания каждого ЦАП: от 2,85 до 33 В;
- разрешение ЦАП: 16 бит во всех рабочих диапазонах;
- выходная плотность шума: 12 нА / √Гц (1 кГц), 5 нА / √Гц (10 кГц), 0,5 нА / √Гц (100 кГц), 0,05 нА / √Гц (1 МГц);
- диапазон рабочих температур: от –40 до 125 °C;
- корпус: 32-выводной QFN (5 × 5 мм).



www.teson.ru