

УТВЕРЖДАЮ


Начальник 2481 ВП МО РФ


Г. Н. Дмитрюк

«22» 11 2011 г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ОАО «Измеритель»


А. В. Гришутин

« » 2011 г.

СОГЛАСОВАНО

8 Директор по качеству


В. В. Прохоров

«21» 11 2011 г.

**АКТ (отчет) № 4 / 44 от 21.11.2011 г.
о результатах периодических испытаний изделий**

печатных плат изготовленных:

1. базовым комбинированным позитивным методом: УИАВ.758.725.050 – 1 шт., 9С520.02.01.501 – 1 шт., ИМЯС 758.727.045 – 1 шт., ИЮКВ 758.725.021 – 1 шт., 8И7.103.194 – 1 шт., БУК 17.151 – 1 шт., 6С7.103.889 – 1 шт., 6Ф7.106.337 – 1 шт., ИЮКВ 758.746.002 – 2 шт.
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.264.016 – 1 шт., ИЮКВ 687.254.014 – 1 шт., ИЮКВ 687.254.015 -1 шт., ИЮКВ 687.255.004 – 1 шт., ИЮКВ 687.253.020 – 1 шт.
3. химическим методом: 6Ф7.109.091 – 5 шт.

предприятием ОАО «Измеритель»

Данные результаты периодических испытаний распространяются на печатные платы изготовленные: базовым комбинированным позитивным методом, методом сквозной металлизации, химическим методом подтверждают качество печатных плат выпущенных с 20.05.2011 г. до 20.11.2011 г. и распространяются на печатные платы выпускаемые до 20 мая 2012 года

Начало испытаний:

22 августа 2011 г.

Окончание испытаний:

21 ноября 2011 г.

Место проведения испытаний: ОАО «Измеритель»

1. Цель испытаний: периодический контроль качества печатных плат, контроль стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями базового комбинированного позитивного метода, метода сквозной металлизации, химического метода и подтверждение возможности продолжения изготовления печатных плат по действующей конструкторской и технологической документации и их приемки.

2. Результаты испытаний: положительные

2. **Заключение:** печатные платы изготовленные:


1. базовым комбинированным позитивным методом: УИАВ.758.725.050 – 1 шт., 9С520.02.01.501 – 1 шт., ИМЯС 758.727.045 – 1 шт., ИЮКВ 758.725.021 – 1 шт., 8И7.103.194 – 1 шт., БУК 17.151 – 1 шт., 6С7.103.889 – 1 шт., 6Ф7.106.337 – 1 шт., ИЮКВ 758.746.002 – 2 шт.
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.264.016 – 1 шт., ИЮКВ 687.254.014 – 1 шт., ИЮКВ 687.254.015 -1 шт., ИЮКВ 687.255.004 – 1 шт., ИЮКВ 687.253.020 – 1 шт.
3. химическим методом: 6Ф7.109.091 – 5 шт.

периодические испытания за предыдущий период второго полугодия 2011 года выдержали.

4. **Основание:** протоколы испытаний печатных плат изготовленных :

- 1) Базовым комбинированным позитивным методом № 4/144 от 29.11.2011г.
- 2) Химическим методом № 4/144 от 29.11.2011г.
- 3) Методом сквозной металлизации отверстий № 4/144 от 29.11.2011г.

Представитель КИУ СК _____


Н.А. Кохан


Представитель БТК _____


Л.М. Казакова

Руководитель участка ПЗ _____


С.В. Еремеев

Представитель заказчика _____


Грицкевич И.А.

